

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
20. Januar 2005 (20.01.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/005073 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B21D 31/04

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT2003/000194

(22) Internationales Anmeldedatum:
10. Juli 2003 (10.07.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): EXESS ENGINEERING GMBH [AT/AT];
Andritzer Reichsstrasse 66, A-8045 Graz (AT).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): STUHLBACHER,
Franz [AT/AT]; Am Arlandgrund 45, A-8045 Graz (AT).
KRAICZAR, Markus [AT/AT]; Feuerbachgasse 19,
A-8020 Graz (AT).

(74) Anwälte: WILDHACK, Helmut usw.; WILD-
HACK-JELLINEK, Landstrasser Hauptstrasse 50, A-1030
Wien (AT).

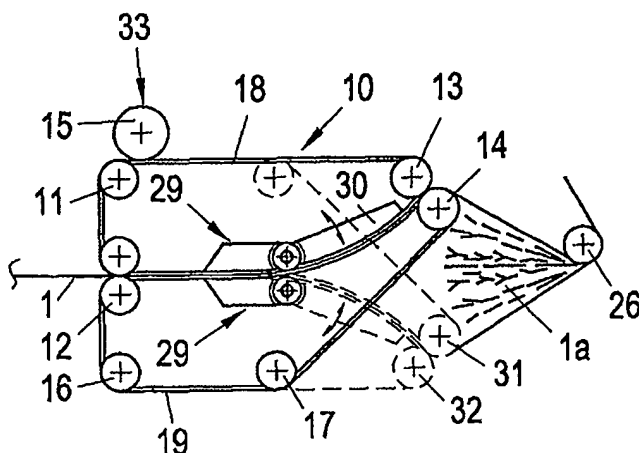
(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT
(Gebrauchsmuster), AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY,
BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ (Gebrauchsmuster),
CZ, DE (Gebrauchsmuster), DE, DK (Gebrauchsmuster),
DK, DM, DZ, EC, EE (Gebrauchsmuster), EE, ES, FI (Ge-
brauchsmuster), FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID,
IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,
LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO,
NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK
(Gebrauchsmuster), SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ,
UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO Patent (GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),
eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,
TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: FACILITY FOR PRODUCING PLANE STRETCHED MATERIAL

(54) Bezeichnung: EINRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON EBENFLÄCHIGEM STRECKMATERIAL



(57) Abstract: The invention relates to a facility for producing plane stretched material, which comprises a cutting and stretching facility and a coiling facility. The starting material is a film web and the stretching facility is provided with pairs of synchronous belts or the like transport means that are guided via partially driven deflection rollers. Said transport means retains the film web at the edges thereof, makes the web advance and imparts the entire width of the stretched strip with an even structure. The inventive facility is characterized in that the stretching facility, at both sides of the film web, is provided with one pair of synchronous belts each. Said synchronous belts guide the film web with a lateral edge vertically upwards, starting from the horizontal plane, via hinged, optionally rigid sliding blocks that are mounted in the interior section of the pair of synchronous belts, while the other lateral edge of the film web is guided vertically downwards

in the same manner, i.e. thereby making a scissor movement, and the film web is stretched across the diagonal thereby formed.

(57) Zusammenfassung: Es wird eine Einrichtung zur Herstellung von ebenflächigem Streckmaterial vorgeschlagen, die aus einer Schneid- und Streckeinrichtung sowie einer Aufrolleinrichtung besteht, dessen Ausgangsmaterial eine Folienbahn ist, wobei die Streckeinrichtung über teilweise angetriebene Umlenkrollen geführte Zahnriemenpaare od.dgl. Fördermittel verfügt, die die Folienbahn an den Rändern festhält und für den Vortrieb sorgt und dem Streckband über die gesamte Breite eine gleichmäßige Struktur verleiht. Diese zeichnet sich dadurch aus, dass die Streckeinrichtung beidseitig der Folienbahn über je ein Zahnriemenpaar verfügt, das die Folienbahn von der Horizontalebene aus, über gelenkig, gegebenenfalls starr ausgebildete, im Innenbereich der Zahnriemen angeordnete Gleitschuhe, mit einem Seitenrand senkrecht nach oben führt, während der andere Seitenrand der Folienbahn in gleicher Weise senkrecht nach unten, d.h. eine Scherenbewegung bildend, geführt ist und eine Streckung der Folienbahn über die entstandene Diagonale gebildet ist.

WO 2005/005073 A1